

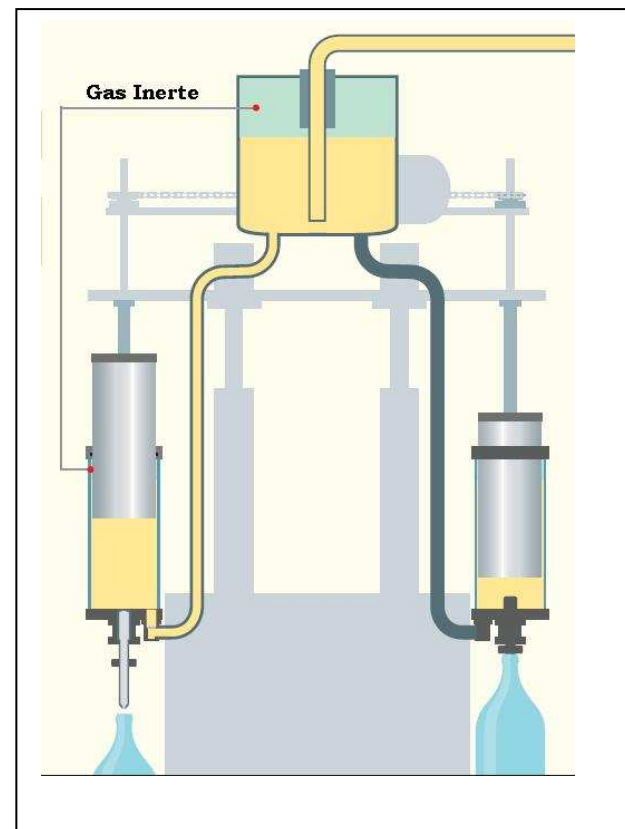
SABRY



Riempitrice volumetrica da 6 a 60 sifoni, dotata di un sifone di tipo pneumoidraulico progettato per ottenere una elevata precisione nel dosaggio e un'ampia versatilità di applicazione su recipienti di diverso tipo e formato: lattine, bottiglie in vetro; PET; PVC; vasetti ecc.

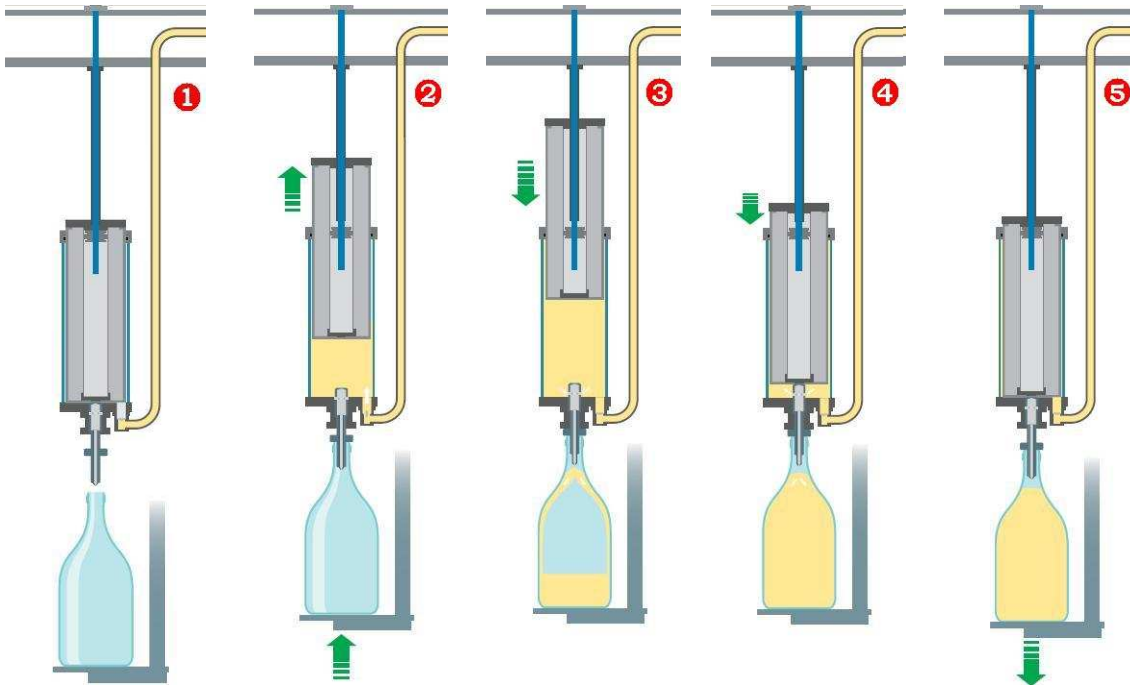
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Cilindri realizzati in vetro Pirex, che permette di visualizzare la presenza di residui estranei nel prodotto.
- Pistone cilindrico, di tipo tuffante, con superfici rettificata e trattate con cromo duro per aumentarne la scorrevolezza.
- Regolazione dei volumi nei cilindri. Un robusto piatto fisso, posizionato sopra ai cilindri, supporta una vite (in corrispondenza di ogni cilindro) con relativa asta coassiale al pistone tuffante, che svolge funzione di fine corsa nella fase di aspirazione del pistone. Le viti sono collegate tramite catena in acciaio inox, permettendo una regolazione dei volumi simultanea e centralizzata dal quadro di comando. Tramite PLC ed adeguata programmazione, è possibile automatizzare le variazioni dei volumi in relazione alla tipologia dei recipienti.
- Speciale programma "Peso Preciso" che consente la variazione in automatico dei volumi delle pompate al variare delle temperature del prodotto in ingresso nella macchina.
- Sfiato automatico dei cilindri tramite una particolare valvolina montata superiormente ai cilindri stessi: rende possibile l'eliminazione in automatico dell'aria contenuta nei cilindri all'inizio del processo di riempimento o nelle fasi di cambio prodotto.
- Sistema **Deox®** e sistema **Antiox®**, tramite i quali è possibile eliminare il contatto con l'aria dei prodotti sensibili all'ossigeno durante la fase di riempimento.



Sistema ANTIOX –
Il serbatoio di riempimento e i cilindri vengono preimpiegati di gas inerte, per evitare il contatto con l'ossigeno.

PROCESSO DI RIEMPIMENTO



1. Regolazione simultanea del volume pompata su tutti i cilindri tramite comando computerizzato;
2. Il recipiente, sollevato dal martinetto, agisce sul premibocca che determina l'apertura della valvola, contemporaneamente il pistone tuffante esercita l'aspirazione del prodotto all'interno del cilindro;
3. Il pistone tuffante, spinto pneumaticamente esercita il trasferimento del volume prestabilito di prodotto nel recipiente a velocità sostenuta;
4. Nella fase di discesa il pistone attiva un'apposita valvola che rallenta l'azione terminale di riempimento;
5. La discesa del martinetto portabottiglie determina la chiusura completa del canotto mobile, impedendo lo sgocciolamento del prodotto.